

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle zákona č. 22/1997 Sb. § 13 odst. 2 ve znění pozdějších změn a doplňků
podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších změn a doplňků, nařízení vlády č. 312/2005 Sb.,
nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Prodejce: IVAR CS spol. s r.o.
Velvarská 9 - Podhořany
277 51 Nelahozeves
IČO: 45276935

Výrobce: BRANDONI S. p. A.
Via Novara 199
280 78 Romagnano Sesia (No)
Itálie

Identifikační údaje o výrobku:

Mezipřírubová uzavírací klapka WAFER J9: BRA.J9.100, BRA.J9.120

Popis a určení výrobku:

Podrobné technické a provozní parametry jednotlivých produktů jsou uvedeny ve volně přístupných technických listech a návodech uvedených na webových stránkách dodavatele společnosti IVAR CS spol. s r.o.

Údaje o použitém způsobu posuzování shody:

Posouzení výrobku bylo provedeno podle nařízení vlády č.: 163/2002 Sb. ve znění pozdějších změn a doplňků. Klapky BRA.J9.120 splňují požadavky Vyhlášky č. 409/2005 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody (viz protokol o zkoušce č. 39-11989, SZÚ Jablonec nad Nisou).

Seznam technických předpisů, technických norem:

ČSN EN 593+A1:2011, ČSN EN 558+A1:2012, ČSN EN 1092-2:1999, ČSN EN 12266-1:2012 a ČSN EN 12266-2:2012.

Údaje o použitém způsobu posuzování shody:

Strojírenský zkušební ústav, s. p. autorizovaná osoba 202, Hudcova 56 B, 621 00 Brno, IČO: 0000 1490, který vydal závěrečný protokol č. 30-12565 ze dne 14. 7. 2015, certifikát výrobku č. B-30-00677-15 ze dne 14. 7. 2015, protokol o zkoušce č. 39-11989 ze dne 25. 5. 2015 a zprávu o provedeném dohledu č. 40-12873 ze dne 29. 2. 2024.

Potvrzení prodejce:

Obchodní společnost IVAR CS spol. s r.o. potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV 312/2005 Sb., ve znění NV 215/2016 Sb. výše uvedených technických norem a předpisů. Za podmínek obvyklého, výrobcem určeného, použití jsou bezpečné. Výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu výrobků uvedených na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky. Zajistil všechna nezbytná opatření k tomu, aby výrobní proces, včetně výstupní kontroly a zkoušek konečného výrobku, zabezpečovaly jednotnost výroby a shodu výrobků s typy popsány v certifikátu a se základními požadavky, které jsou na ně aplikovatelné.

V Podhořanech dne: 24. 5. 2024



Velvarská 9 Podhořany, 277 51,
Nelahozeves IČO: 45276935, DIČ: CZ45276935,
tel: +420 315 785 211-2, fax: +420 315 785 213-4,
www.ivarcs.cz

Martina Nováková – IVAR CS spol. s r.o.



PROTOKOL O ZKOUŠCE č. 39-11989

Výrobek: disk mezipřírubové uzavírací klapky
WAFER J9

Typové označení: série BRA J9.120

Objednatel: IVAR CS spol. s r.o.
Velvarská 9
277 51 Nelahozeves - Podhořany, Česká republika

Výrobce: BRANDONI S.p.A., Via Novara 199, 280 78 Romagnano Sesia
(NO), Itálie

Odpovědný pracovník: Ing Miloš Vaňa

Datum vydání protokolu: 2015-05-25

Rozdělovník: 1x SZÚ, s.p.
1x objednatel



Zkoušky byly provedeny na základě těchto dokumentů:

- Objednávka ze dne 2015-05-14 (ev. č. objednávky J-23766 doručené dne 2015-05-15).

I. Popis zkoušeného výrobku

Vzorek disku mezipřírubové uzavírací klapky z korozi-vzdorné oceli, předložený objednatelem k posouzení materiálu podle vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb.

II. Zkoušený vzorek

- počet vzorků: 1 ks
- datum předložení 2015-05-15
nebo odběru:

Prohlídku, zkoušky a ověření provedla ve zkušebně SZÚ, s. p., o. z. 2 Jablonec nad Nisou Aneta Koutová.

Zkoušky byly provedeny s využitím měřicích a zkušebních zařízení s platnou kalibrací.

III. Metody, výsledky zkoušek a ověření

Metody zkoušek, výsledky zkoušek a ověření jsou uvedeny v následujícím dílčím protokolu, který tvoří nedílnou součást tohoto protokolu o zkoušce:

- Dílčí protokol č. 39-11989/1
- Příloha č. 1 / fotodokumentace

IV. Seznam dalších použitých podkladů

- ČSN ISO 80000-1:2011 Veličiny a jednotky - Část 1: Obecně
- Metodika 2210 M 001.2009 Postup stanovení obsahu prvků na optickoemisním spektrometru
- Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody, ve znění vyhlášky č. 352/2013 Sb.
- ČSN EN 10213.2008 Ocelové odlitky pro tlaková zařízení
- Stahlschlüssel 2013

Protokol zpracovala: Ing. Ursula Drobníková

Za správnost protokolu odpovídá:

Luboš Feigl
zástupce vedoucího zkušebny č. 2201

