

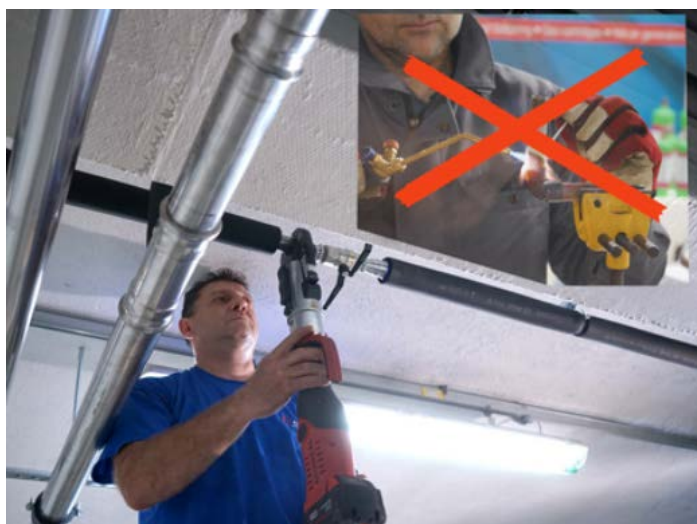
## LISOVACÍ ARMATURY PRO ROZVODY PALIVA

**IVAR.PRESS FITTING SYSTEM** je ideální volbou pro systémy rozvodu paliva. Je to díky rychlosti instalace, rychlosti spojování lisováním a v neposlední řadě i k faktu, že při spojování **není používán nebezpečný otevřený plamen**, jako u systémů svařovaných. Podívejme se na některé ze základních funkcí lisovacích tvarovek, které jsou ideální i pro tyto aplikace.

**Lisovací armatury** jsou vzhledem ke své odolnosti a kvalitě ideálním prvkem pro **systémy distribuce a skladování paliva**.



Při instalaci systémů s využitím lisovacích tvarovek se na rozdíl od svařovaných systémů nepoužívá žádný otevřený plamen. To je ideální při instalaci distribučních zařízení pro **vysoce hořlavá paliva**. To platí nejen pro zcela nové systémy, ale také pro rozšíření již stávajících systémů, z kterých není potřeba palivo zcela vyprázdnit.



Další velmi důležitou výhodou systému lisování je **rychlost při vytváření spojů**. Potřebné vytvoření stovek, ne-li tisíců spojů pomocí metody lisování, vyžaduje jen čas několika sekund na každý spoj, což je bezkonkurenční výhoda!

## Lisovací systémy pro rozvody paliva

U většiny paliv na bázi ropných produktů je nejlepší volbou, která zajišťuje nejlepší kvalitu systému a nejdelší životnost, **neruzová ocel AISI 316L**. V některých případech může být použita i uhlíková ocel, ale její životnost může být proti nerezové oceli více ohrožena klimatickými vlivy a přítomností vzduchu v systému.

Paliva získávaná z ropy, která mohou být použita v kombinaci s IVAR.PRESS FITTING SYSTEM					
Palivo	Typ potrubí a těsnicích O-kroužků				
	AISI 316L	C-STEEL	EPDM	HNBR	FKM-FPM
Benzín	A	A	D	B	A
Motorová nafta	A	X	D	A	A
Nafta	A	A	D	B	A
Petrolej	A	B	D	A	A

Zdroj: Výňatek z tabulky v kapitole 13 **Technického manuálu EUROTUBI - chemická kompatibilita**

A: VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST

B: DOBRÁ ODOLNOST - materiál mírně ovlivněn, ale vhodný

C: SLABÁ ODOLNOST - určitý stupeň reakce, ale stále vhodný

D: VÁŽNÉ NARUŠENÍ - nedoporučuje se

X: CHYBÍ ÚDAJE

Pokud potřebujete více informací, kontaktujte technickou kancelář výrobce.

## Bezpečnostní prvek hrdla lisovací tvarovky

Jedním z bezpečnostních prvků správného procesu lisování je barevná fólie, která zůstane na hrdle lisovací tvarovky, pokud nebylo dokonale slisováno. Barevná fólie umožňuje rychlou vizuální kontrolu a předchází možnému a nebezpečnému úniku paliva, v důsledku nedokonalého nebo nerealizovaného lisovacího procesu.



## Nejvhodnější těsnicí O-kroužky

Jelikož tyto aplikace vyžadují O-kroužky FPM, nemohou být použity kroužky EPDM!

**Nejvhodnější použitelná těsnění pro systémy rozvodů nebo skladování paliva jsou červené FPM / FKM.** Ideální jsou také pro průmyslové aplikace. Jejich složení obsahuje prvky, které je dělají odolnějšími oproti ostatním těsněním, která jsou v současné době na trhu.

Těsnicí O-kroužky FPM	
Rozsah provozní teploty	-20 °C +180 °C
Maximální provozní tlak	16 bar
K dispozici průměry	15 až 108 mm

Červený těsnicí O-kroužek FPM / FKM je vhodnější pro **distribuci mazacích olejů**.

Jak sami dobře vidíte, **systémy lisování z nerezové oceli AISI 316L** jsou ideálním řešením pro **instalaci rozvodů a skladování paliva**. Představují rychlou instalaci a nabízí zvýšenou odolnost vůči extrémním podmínkám, jako v případě uvedeném na obrázku v úvodu, kde se jedná o skladování paliva dolu na zlato v australské poušti.

Za společnost IVAR CS spol. s r.o.  
Miroslav Kotrouš, technický manažer